

RENOLIN B

Aceites hidráulicos de calidad "PREMIUM", formulados a partir de aceites minerales parafínicos de alto grado de refinado y aditivos antidesgaste E.P., inhibidores de oxidación y corrosión, antiherrumbre, antiespumantes, mejoradores de IV y depresores de punto de congelación.

Aplicación

- Los fluidos hidráulicos **RENOLIN B** son idóneos para todo tipo de sistema hidráulico independientemente del tipo de bomba que equie (paletas, engranajes y pistones), incluso las que contengan elementos de bronce y en las condiciones de servicio más severas.

- Nivel de calidad:

DENISON HF-0

SPERRY VICKERS I-286-S y M-2950-S

CINCINNATI MILACRON:

P-68 (ISO VG 32); P-69 (ISO VG 68); P-70 (ISO VG 46)

DIN 51524 Parte 2 Categoría HLP

DIN 51517 Parte 3 Categoría CLP

AFNOR NF-E-48 603 Categoría HM

CETOP RP 91 H Categoría HM

Beneficios / Ventajas

- Los fluidos hidráulicos **RENOLIN B** están formulados con aceites minerales parafínicos de alto grado de refinado y aditivos antidesgaste de alta estabilidad térmica.
- Poseen elevado índice de viscosidad y, por lo tanto, poca variación de la viscosidad con la temperatura.
- Su alto punto de anilina les hace compatibles con prácticamente todas las gomas empleadas en las juntas y retenes de los circuitos hidráulicos.
- Contienen inhibidores de corrosión de metales.
- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Gran estabilidad a la oxidación.
- Superan los requerimientos de filtrabilidad Denison incluso con un 2% de agua. Esto evita la súbita colmatación de los filtros del sistema y los problemas de colmatación derivados.

Envases de 25, 35, 60 y 200 litros

FLES-AM/03.17

Valores Típicos: RENOLIN B

Características	Unidad	Valor						Norma
		5	10	15	20	30	40	
RENOLIN B								
Tipo de aceite hidráulico		HLP22	HLP32	HLP46	HLP68	HLP100	HLP150	DIN 51524 Part.2
Viscosidad cinemática								
0°C	mm ² /sg(cSt)	190	350	600	1150	1700	--	DIN 51550/51652
40°C	mm ² /sg(cSt)	23,1	34	49	74	105	150	DIN 51550/51652
50°C	mm ² /sg(cSt)	16	23	32	46	64	87	DIN 51550/51652
100°C	mm ² /sg(cSt)	4,5	5,8	7,2	9,4	11,5	14,8	DIN 51550/51652
Indice de viscosidad		103	107	110	103	100	100	DIN 51564
Densidad a 15°C		0,866	0,875	0,880	0,885	0,890	0,902	DIN 51757
Punto de inflamación	°C	210	212	215	230	230	230	DIN 51376
Punto congelación	°C			-24				DIN 51597
Indice neutralización	mg KOH/G			0,75 – 0,85				DIN 51558 Parte 1
Cenizas sulfatadas	g/100 g			0,55				DIN 51575
Contenido en agua	g/100 g			No se aprecia				DIN 51582
Contenido en mat. insolubles	g/100 g			No se aprecia				DIN 51592
Desemulsión agua	min	20	15	15	20	25	25	DIN 51599
Formación de espuma: de inmediato	ml			Inapreciable				DIN 51566
después de 10 min.	ml			Inapreciable				DIN 51566
Corrosión cobre	grado			1-100 A3				DIN 51759
Corrosión acero	grado			0-A				DIN 51585
Aumento viscosidad	%	1	0	0	2	3	3	DIN 51586
Indice precipitación	ml			0,5				DIN 51586
Ensayo FZG	grado			10				DIN 51354
Modificación peso después del trabajo	mg/kwh			0,15				
Ensayo Vicker Bomba paletas pérdida total. Después de 250 h.	mg			50				DIN 51389 Parte 2
Comportamiento frente a SRE-NBR 1-100 °C + 10 °C durante 7 días. Modificación relativa de volumen	%	+5	+4	+4	+4	+4	+4	
Modificación de la dureza shore	shore			±1				

Modo de Empleo

El producto es compatible con los fluidos hidráulicos de base mineral más usuales. Sin embargo, a efectos de apreciar mejor las altas cualidades del mismo los circuitos deben estar completamente limpios antes de efectuar su llenado. Para ello recomendamos realizar la limpieza con RENOCLEAN HISPOL.

Deberá llenarse el depósito de aceite con RENOCLEAN HISPOL y accionar la bomba y los mandos durante aproximadamente 1-2 horas sin trabajar la máquina.

Vaciar el RENOCLEAN HISPOL y llenar seguidamente con el fluido **RENOLIN B** adecuado. Transcurridos unos diez minutos de trabajo de la máquina comprobar el nivel de aceite.

Cuando la máquina este muy sucia, es conveniente efectuar dos operaciones sucesivas de limpieza.

Si las condiciones operativas de sistemas hidráulicos no son muy severas existe la opción de vaciar y trabajar simplemente durante 48 horas con el fluido hidráulico limpiador RENOLIN LD-10 que posee propiedades antidesgaste. Solicitar ficha técnica específica del RENOLIN LD-10.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.