

ECOCOOL MG 551

Fluido soluble semisintético para mecanizado de todo tipo de metales. Exento de Boro y liberadores de formaldehido

Descripción

ECOCOOL MG 551 se trata de un producto autoemulsionable constituido por una mezcla de aditivos anticorrosivos, lubricantes, emulgentes y, humectantes. Este fluido se ha diseñado especialmente para refrigerar y lubricar los procesos de mecanizado y rectificado de todo tipo de metales.

Aplicación

Las emulsiones de ECOCOOL MG 551 son especialmente indicadas para refrigerar y lubricar las operaciones básicas de mecanizado general así como también de rectificado sin centros. Este producto es apto para todo tipo de aleaciones, siendo especialmente indicado para todo tipo de aceros y aluminios. Debido a sus propiedades lubricantes y humectantes permite obtener superficies con baja rugosidad y evitar de este modo fenómenos de “quemaduras” en las piezas. Su capacidad lubricante garantiza un mínimo desgaste de la herramienta y un excelente acabado superficial en los procesos de arranque de metal.

Beneficios / Ventajas

- Buena capacidad anticorrosiva que garantiza una perfecta protección de las máquinas y de las piezas mecanizadas
- Baja formación de espuma en aguas blandas. Sus emulsiones son perfectamente estables con aguas de hasta 50ºHF.
- Elevado poder detergente, que garantiza una perfecta limpieza de la máquina y sus herramientas.
- Gran capacidad de refrigeración. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo.
- Producto exento de Boro y con bajo valor de DQO de la fase acuosa después de tratamiento físico-químico.
- Larga vida de las emulsiones con un bajo coste de mantenimiento.

ENVASES DE 25, 35, 60 y 200 litros.

FLES-JP/02.2020



Valores Típicos: ECOCOOOL MG 551

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Ámbar	
Factor Refractómetro		1'2	
pH al 5 %		9,2 – 9,7	DIN 51369
Ensayo de corrosión al 5 % (200 ppm Cl) Grado		0	IP 287
Estabilidad de la emulsión al 5 % 30ºHF		Correcta	ASTM D-1479
Ensayo de espuma al 6%, 10ºHF		300/700/0/0/250	CNOMO D65-5212

Modo de Empleo

ECOCOOOL MG 551 se emplea vertiendo el producto sobre el agua y agitando ligeramente a efectos de obtener una perfecta emulsión. La concentración recomendada de uso es de 5 a 7 % tanto para las operaciones de rectificado como las de mecanizado general (fresado, roscado, taladrado, ...). Para facilitar su dosificación y evitar variaciones bruscas de la concentración de trabajo, recomendamos preparar la mezcla con agua mediante el uso de un DOSATRON DI 210.

La dureza del agua a emplear influye en la estabilidad de las disoluciones de ECOCOOOL MG 551 ya que si se sobrepasan los 50ºHF de dureza total, ésta puede verse afectada disminuyendo su vida útil además de una merma de sus propiedades detergentes con el consiguiente perjuicio de la buena conservación de los mecanismos de la máquina-herramienta. Por otro lado, la presencia de cloruros en cantidad superior a los 0,2 g/l, puede acarrear problemas de corrosión.

Mantener bajo techo, lejos de la luz solar entre 5 y 40ºC.

Control de la concentración:

- Por Lectura Refractométrica: multiplicar la lectura obtenida en un Refractómetro de mano tipo SHIBUYA o ATAGO, previamente calibrado con agua, por el factor del producto: 1'2
- Por valoración de la alcalinidad: pipetear 10 ml de la muestra y valorar con HCl 0,1 N hasta alcanzar un pH de 3,5. La concentración se obtiene mediante el cálculo siguiente:

$$\text{Conc. (\%)} = \text{ml HCl} \times 0,90$$

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.

La información contenida en este folleto es en nuestra opinión completa y correcta. No nos hacemos responsables de los usos inadecuados del producto que puedan realizar nuestros clientes, siendo éstos los únicos responsables de tal actuación. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.